

研削砥石の標準形状および縁形

形状および縁形の表示法は、標準形状と縁形の各々の番号の組み合わせによっておこないます。

標準形状

例 1-A （形状は1号平行、縁形はA）

1号 平行	2号 リング形	3号 片テーパ形	4号 両テーパ形
5号 片へこみ形	6号 ストレートカップ形	7号 両へこみ形	11号 テーパーカップ形
12号 さら形	13号 のこ用さら形	20号 片逃げ形	21号 両逃げ形
22号 片逃げ片へこみ形	23号 片へこみ逃げ形	24号 片逃げ両へこみ形	25号 両逃げ片へこみ形
26号 両逃げ両へこみ形	27号 オフセット形	28号 オフセット形	31号 セグメント
35号 ディスク形	38号 片ドリテール形	39号 両ドリテール形	(注) A : 補助使用面 Df : フランジ直径

縁形

縁形	A	B	C	D	E	F	G
	90°	65° 3mm	45° 3mm	60° R T $R=3/10T$	60° 60°	R T $R=1/8T$	65° R T 65° $R=1/8T$
H	I	J	K	L	M	N	P
90° R T $R=1/8T$	60° 60° R T S $R=1/8T$ $S=1/3T$	60° R 3mm $R=7/10T$	23° 23° T $R=7/10T$	R T $R=T$	30° 3mm	90° R T V X V, Xは顧客の要求どおりとする。	45° 45° T

標準形状以外の形状、縁形につきましては当社係員に御指示下さい。